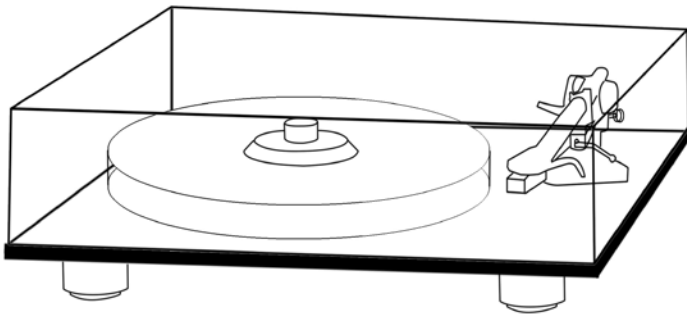


sonoro

# sonoroVINYL (SO-710)

---

Record Player



Bedienungsanleitung  
Operating manual



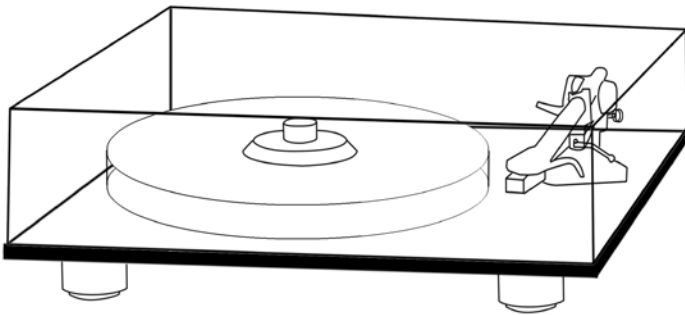
**Gesamtinhaltsverzeichnis**

<b>DE</b>	<b>Bedienungsanleitung .....</b>	<b>5</b>
<b>GB</b>	<b>Operation manual .....</b>	<b>21</b>



# sonoroVINYL (SO-710)

## Record Player





## 1. Einführung

Vielen Dank, dass Sie sich für den Kauf eines sonoroVINYL entschieden haben. Diese Bedienungsanleitung und die Sicherheitshinweise vermitteln Ihnen alle Informationen für einen störungsfreien und sicheren Betrieb des Gerätes.

- Lesen Sie diese Bedienungsanleitung und die Sicherheitshinweise vollständig durch, bevor Sie das Gerät verwenden.
- Bewahren Sie die Anleitung gut auf.
- Falls Sie das Gerät an Dritte weitergeben, geben Sie auch die Bedienungsanleitung und die Sicherheitshinweise mit.
- Die Nichtbeachtung dieser Anleitung kann zu Verletzungen oder auch Schäden am Gerät führen.
- Für Schäden, die aufgrund der Nichtbeachtung dieser Bedienungsanleitung entstehen, wird keine Haftung übernommen

Die Abbildungen in dieser Anleitung dienen der Veranschaulichung von Handlungen.

Wir wünschen Ihnen viel Freude mit dem Gerät!

### Kontaktdaten

Adresse	sonoro audio GmbH Nordkanalallee 94 41464 Neuss
Telefon	+49 2131 88 34 141
Telefax	+49 8000 76 66 76
e-mail	support@sonoro.de
Internet	www.sonoro.de

## **2. Zu Ihrer Sicherheit**

### **2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung**

Das Gerät ist nur für den Privatgebrauch konzipiert, eine gewerbliche Nutzung ist nicht vorgesehen. Es dient ausschließlich der Wiedergabe von Vinyl-Schallplatten in den Geschwindigkeiten 33 1/3 und 45 Umdrehungen pro Minute.

Für Schäden aufgrund nicht bestimmungsgemäßer Verwendung übernehmen wir keine Haftung.

### **2.2 Kinder und Personen mit eingeschränkter Wahrnehmung**

- Lassen Sie das Gerät niemals unbeaufsichtigt. Personen, die nicht in der Lage sind, das Gerät sicher zu benutzen, dürfen es nicht bedienen.
- Personen (einschließlich Kindern), die aufgrund ihrer physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder ihrer Unerfahrenheit oder Unkenntnis nicht in der Lage sind, das Gerät sicher zu benutzen, dürfen keinen Zugang zu diesem Gerät bekommen.
- Bewahren Sie Batterien außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Gefahr des Verschluckens! Wenn Sie bemerken oder den Verdacht haben, dass eine Person eine Batterie verschluckt hat, konsultieren Sie sofort einen Arzt.
- Verpackungsmaterial ist kein Spielzeug. Gefahr des Erstickens!

### **2.3 Spannungsversorgung**

Da das Gerät mit elektrischer Energie betrieben wird, besteht grundsätzlich die Gefahr eines Stromschlags. Beachten Sie daher besonders die folgenden Anweisungen:

- Von elektrischem Strom geht prinzipiell die Gefahr eines elektrischen Schlags aus, entsprechende Vorsicht ist geboten:
- Fassen Sie die Netzadapter niemals mit feuchten oder nassen Fingern an.
- Verwenden Sie nur die mitgelieferten Netzteile.



- Bedienen Sie das Gerät nur, wenn die auf dem Typenschild des Geräts und auf dem Netzstecker angegebene elektrische Spannung mit der Spannung Ihrer Steckdose übereinstimmt.
- Wenn Sie das Gerät längere Zeit nicht verwenden, ziehen Sie die Netzadapter aus der Netzsteckdose.
- Sorgen Sie für ungehinderten Zugang zu den Netzsteckdosen.
- Verhindern Sie Kontakt des Gerätes mit Wasser, Feuchtigkeit oder Wärme.

## **2.4 Batterien**

- Versuchen Sie nicht, die Batterie aufzuladen oder zu öffnen. Explosionsgefahr!
- Beschädigen oder verformen Sie die Batterie nicht.
- Werfen Sie Batterien nicht in offenes Feuer und setzen Sie sie keinen hohen Temperaturen aus.
- Nichtbefolgen dieser Anweisungen kann dazu führen, dass Flüssigkeit aus der Batterie austritt, die Hautreizungen verursachen kann. Bei Kontakt:
  - Flüssigkeit mit viel klarem Wasser abspülen.
  - Augen nicht reiben. Augen 10 Minuten mit viel klarem Wasser spülen und sofort einen Arzt konsultieren.
- Nur Batterien vom selben oder gleichwertigen Typ verwenden. Explosionsgefahr!
- Entnehmen Sie die Batterien aus dem Batteriefach, sobald sie leer sind oder wenn Sie das Gerät für einen längeren Zeitraum nicht verwenden werden.
- Sollte das Batteriefach nicht vollständig schließen, verwenden Sie das Produkt nicht mehr und halten Sie es von Kindern fern.
- Beachten Sie die Umweltaspekte der Batterieentsorgung.

## 2.5 Aufstellung und Umgebung

Aus Sicherheitsgründen und für eine gute Klangwiedergabe ist unabdingbar:

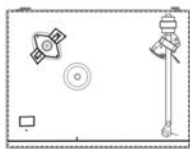
- Stellen Sie das Gerät stets auf eine waagerechte und stabile Unterlage. Bitte vermeiden Sie Erschütterungen und Trittschall.
- Sorgen Sie für ausreichende Luftzufuhr um Wärmestaus zu vermeiden.
- Schutzkappe Diamant: Der Diamant / die Nadel des Tonabnehmers ist durch eine Kunststoffkappe geschützt. Bitte entfernen Sie diese erst, wenn Sie diese Anleitung gelesen haben, um den empfindlichen Diamanten vor mechanischen Defekten zu schützen.
- Wenn Sie den Diamanten reinigen wollen, verwenden Sie ausschließlich Reinigungsbürsten für Tonabnehmer und fahren Sie vorsichtig aus der Richtung des Tonarms in Richtung Diamant / Nadel. Der Diamant ist auf einem hochempfindlichen Röhrrchen montiert, das leicht mechanisch beschädigt werden kann.

## 2.6 Defekt

- Im Falle eines Defekts, oder falls Feuchtigkeit / Flüssigkeit in das Gerät gelangt ist, ziehen Sie die Netzadapter aus den Netzsteckdosen und wenden Sie sich an Ihren autorisierten Fachhändler.
- Er kann auch Ersatz für den Diamant des Tonabnehmers beschaffen. Hierbei handelt es sich um ein Verschleißteil, das etwa alle 500 Betriebsstunden ausgetauscht werden muss.
- Wenn der Netzstecker, das Netzteil oder das Stromkabel dieses Geräts beschädigt ist, muss das beschädigte Teil durch den Hersteller oder den Kundendienst des Herstellers ersetzt werden, um die Gefahr eines Stromschlags zu vermeiden.

### 3. Lieferumfang

Abb. 1	Plattenspielerbasis
Abb. 2	Plattenteller
Abb. 3	Plattenninenteller mit Lagerdorn
Abb. 4	Antriebsriemen
Abb. 5	Staubabdeckung
Abb. 6	Plattentellerauflage
Abb. 7	Speedbox
Abb. 8	DC 24V $\equiv$ 1A Netzadapter für den Antriebsmotor
Abb. 9	AC 17V $\sim$ 200mA Netzadapter für den Phonovorverstärker (RIAA)
Abb. 10	Einstellscheibe
Abb. 11	Phonovorverstärker (RIAA)
Abb. 12	Plattenklemme
Abb. 13	elektronische Tonarmwaage
Abb. 14	Lagerölspritze



1



2



3



4



5



6



7



8



9



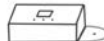
10



11



12



13

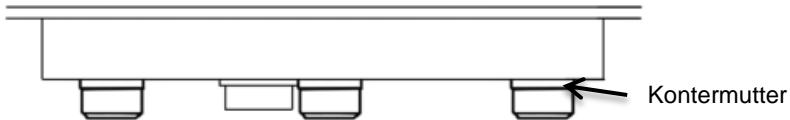


14

Die Abbildungen dieser Bedienungsanleitung dienen nur der Veranschaulichung, Abweichungen im finalen Aussehen sind vorbehalten.

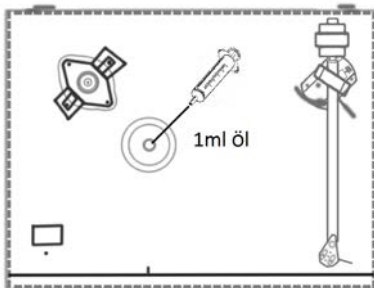
## 4. Aufbau

4.1 Stellen Sie das Gerät auf einen stabilen, waagerechten Untergrund. Sollte das Gerät nicht 100%tig in Waage stehen, lässt es sich durch Drehen der drei Gerätefüße ausrichten.

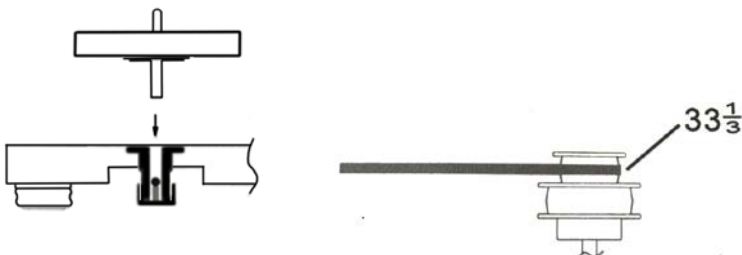


Gerätefüße im Uhrzeigersinn drehen um die Höhe zu erhöhen; Gegen den Uhrzeigersinn drehen, um die Höhe zu verringern.

4.2 Entfernen Sie den roten Aufkleber, der das Plattentellerlager abdeckt und füllen Sie ca.1ml Lageröl aus der Lagerölspritze ein, nachdem Sie die Einfüllspitze vorne abgeschnitten haben.

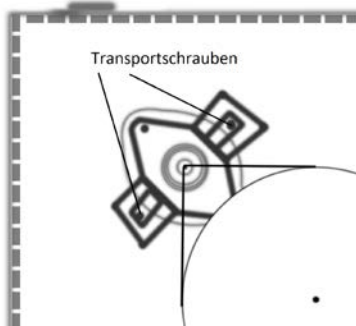


4.3 Führen Sie den Lagerdorn des Platteninnetellers senkrecht in das Plattentellerlager ein und führen Sie den Antriebsriemen um Platteninneteller und die obere Führungsnut des Antriebs.

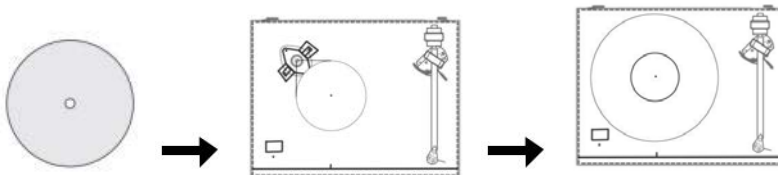


- 4.4 Danach lösen Sie die Transportschrauben des Antriebmotors. Er liegt danach frei auf den beiden Silikonunterlegscheiben und dem an 4 Schrauben befestigten roten Gummiband.

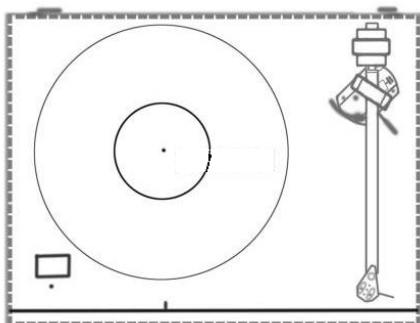
Sollte sich der Antriebsmotor zu stark neigen, springt eventuell der Antriebsriemen ab. In diesem Fall sind die vier Schrauben vorsichtig zu lösen und das rote Gummiband straffer zu ziehen. Anschließend müssen die vier Schrauben wieder angezogen werden, um die Spannung des Gummibandes zu halten.



- 4.5 Legen Sie nun den Plattenteller auf den Platteninneteller und die Plattentellerauflage auf den Plattenteller.

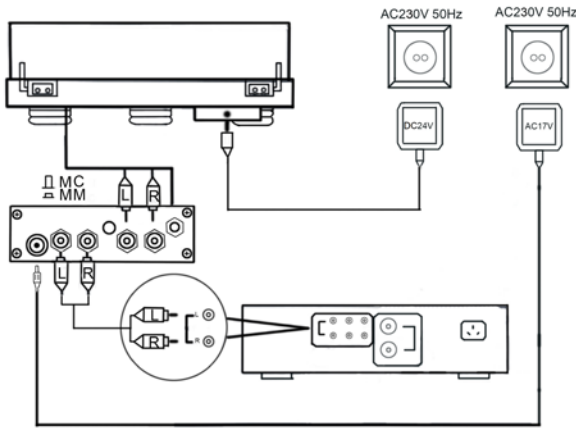


- 4.6 Richten Sie die beiden Scharniere der Staubabdeckung am Plattenspieler aus und befestigen Sie diese auf den Scharnieren.



4.7 Verbinden Sie die drei Kabel des Tonarms (rechter Kanal an input R, linker Kanal an input L und Masse an GND) mit den entsprechenden Anschlüssen des Phonorverstärkers auf der rechten Unterseite des Geräts.

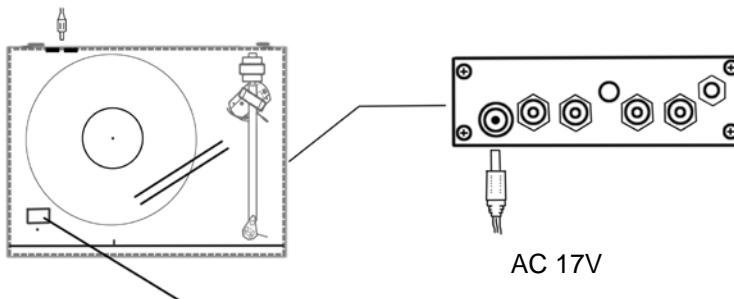
Danach verbinden Sie den Ausgang des Phonorverstärkers (output L/R) mit einem hochpegeligen Eingang (z.B. AUX) eines geeigneten Wiedergabegerätes oder eines Audioverstärkers. Der Schalter „MC / MM“ muss bei Verwendung des mitgelieferten MM Tonabnehmers, Audiotechnica AT 95E, gedrückt sein.



4.8 Stecken Sie das 17V AC Netzteil in eine Netzsteckdose und den Rundstecker am Ende des Kabels in den Anschluss des Phonorverstärkers. Das 24V DC Netzteil des Antriebsmotors stecken Sie bitte in eine andere Netzsteckdose und verbinden es mit dem entsprechenden Eingang auf der linken Unterseite des Geräts.

Bitte achten Sie darauf die Steckernetzteile nicht zu verwechseln.

DC 24V



Der An/Aus Schalter befindet sich auf der Unterseite des Plattenspielers

- 4.9 Legen Sie die Knopfzellen in die mitgelieferte Tonarmwaage (s. auch gesonderte Bedienungsanleitung der Waage) und achten Sie auf die Polarität. Legen Sie die Tonarmwaage ohne Abdeckung auf den Plattenteller und entfernen Sie vorsichtig die Schutzkappe des Diamanten vom Tonabnehmer. Danach senken Sie den Tonarm durch Betätigung des Tonarmlifts ab und platzieren die Nadelspitze des Diamanten in der Mitte des weißen Feldes der Tonarmwaage.

Durch Drehen des Tonarmgewichtes können Sie die Auflagekraft einstellen. Beim montierten Audio Technica AT 95E sollte dies zwischen 1,5 und 2,5 Gramm liegen, standardmäßig sind hier 2 Gramm einzustellen. Nach Einstellen des Gewichts kann durch Verdrehen der Einstellscheibe des Tonarmgewichtes das eingestellte Gewicht auch am Tonarmgewicht dargestellt werden.

Bitte beachten Sie. Jeder Tonabnehmer hat sein ideales Auflagegewicht. Niedriger oder höher eingestellte Werte führen zu erhöhtem Verschleiß der Schallplatte.

- 4.10 Sollten Sie den Tonabnehmer versehentlich einmal verstellt haben oder einen anderen Tonabnehmer montieren wollen, können Sie mit der weißen Einstellscheibe die Position des Tonabnehmers und die Antiskatingkraft einstellen. Dies erfordert eine gewisse Fertigkeit – das genaue Vorgehen entnehmen Sie bitte einschlägigen Fachartikeln. Zur Inbetriebnahme Ihres Geräts ist dieses Fachwissen nicht notwendig.

## 5. Wiedergabe einer Schallplatte

- 5.1 Legen Sie eine Schallplatte auf den Plattenteller
- 5.2 Fixieren Sie die Schallplatte mit der Plattenklemme. (Dies ist nicht unbedingt notwendig, erhöht die Qualität der Wiedergabe aber gerade bei Schallplatten mit Höhengschlag erheblich.)
- 5.3 Schalten Sie den Antriebsmotor über den Kippschalter links unter dem Gerät an. Drücken Sie die Power-Taste und wählen sie die passende Geschwindigkeit. (Langspielplatten werden im Allgemeinen mit 33 1/3 Umdrehungen pro Minute, Singles mit 45 Umdrehungen wiedergegeben.)
- 5.4 Im Display links können Sie nach Drücken des silbernen Knopfes die Geschwindigkeit überprüfen. Sollte sie nicht korrekt sein, können Sie sie über die runden Regler unterhalb des Gerätes für beide Geschwindigkeiten justieren.
- 5.5 Bewegen Sie den Tonarm bis zur äußeren Leerlaufrihle der Schallplatte und senken Sie ihn mit dem Hebel für den Tonarmlift ab.
- 5.6 Am Ende der Schallplatte (wenn der Tonarm die innere Leerlaufrihle erreicht hat), heben Sie den Tonarm mit dem Tonarmlift wieder an und führen ihn in seine Halterung zurück.

## 6. Pflegehinweise

Die Staubschutzhaube darf nur mit weichen Tüchern entstaubt werden. Microfasertücher oder Ähnliches können sie verkratzen.

Das Lageröl ist nach Bedarf, je nach Verschleißgrad zu erneuern. Sollte es sich dunkel verfärben oder Rückstände aufweisen, ist dieser Grad spätestens erreicht.



## 7. Technische Daten

### Plattenspieler

Versorgungsspannung	DC 24V $\equiv$ 1A
Abmessungen	460(B) X 175(H) x 360 (T) mm
Netto Gewicht	ca. 11Kg
Antriebsart	Riemenantrieb
Motor	AC Synchronmotor
Drehzahl Verstellbereich	+/- 1%

Phono Tonabnehmer Typ	AT 95E, Moving Magnet
Ausgangsspannung	3.5mV (1kHz, 5cm/sec)
Auflagekraft (Referenzwert)	1.5g-2.5g (20mN)

### Phonoverstärker (RIAA)

Versorgungsspannung	AC 17V $\sim$ 200mA
MC Eingangsimpedanz	200 Ohm
MM Eingangsimpedanz	47K Ohm

Technische Änderungen vorbehalten

## 8. Entsorgung am Ende der Nutzungsdauer



Geräte, die mit diesem Symbol gekennzeichnet sind (siehe Abbildung), dürfen nicht im Hausmüll entsorgt werden. Sie müssen an eine Sammelstelle für das Recycling von elektrischen und elektrotechnischen Geräten gegeben werden. Informationen über die Entsorgung von Altgeräten erhalten Sie von Ihrer Gemeinde, dem örtlichen Abfallentsorgungsunternehmen und dem Geschäft, in dem Sie dieses Gerät gekauft haben. Die ordnungsgemäße Entsorgung alter Geräte verhindert Umweltschäden und Sie gefährden Ihre Gesundheit nicht.

Batterien können giftige Schwermetalle enthalten und unterliegen der Behandlung gefährlicher Abfälle. Bringen Sie die Batterien zu einer kommunalen Sammelstelle oder lassen Sie sie durch einen Fachbetrieb entsorgen.

## 9. Konformitätserklärung



Produkt: sonoroVINYL

Modell: SO-710

Hersteller: sonoro audio GmbH

Anschrift: Nordkanalallee 94, 41464 Neuss, Deutschland

Hiermit erklären wir, dass das record player sonoroVINYL in Auslegung und Konstruktion den grundlegenden Anforderungen der EMVRichtlinie 2014/30/EG, der Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EG, der Funkgeräte richtlinie 2014/53/EG, der Ökodesign-Richtlinie 2009/125/EG und der Richtlinie 2011/65/EG zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten, jeweils einschließlich aller zum Zeitpunkt dieser Erklärung gültigen Änderungen, entspricht.

## 10. Garantie

Für die Geltendmachung von Garantieansprüchen gilt ohne, dass dadurch Ihre gesetzlichen Rechte eingeschränkt werden – Folgendes:

- Garantieansprüche können nur innerhalb eines Zeitraumes von max. 2 Jahren (1 Jahr in Nordamerika und Australien), gerechnet ab Kaufdatum, geltend gemacht werden.
- Innerhalb dieser Garantiezeit beseitigen wir nach unserer Wahl, durch Reparatur oder Austausch des Geräts, unentgeltlich alle Mängel, die auf Material oder Herstellungsfehlern beruhen.
- Bei Reklamationsanfragen wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst. Die Kontaktdaten finden Sie unter „Kontakt Daten“ oder auf [www.sonoro.de](http://www.sonoro.de).
- Mit Reparatur oder Austausch des Geräts beginnt kein neuer Garantiezeitraum. Maßgeblich bleibt der Garantiezeitraum von 2 Jahren (1 Jahr in Nordamerika und Australien) ab Kaufdatum.
- Von der Garantie ausgenommen sind Batterien und Tonabnehmernadel, Schäden durch unsachgemäßen Gebrauch, normaler Verschleiß und Verbrauch sowie Mängel, die den Wert oder die Gebrauchstauglichkeit des Geräts nur unerheblich beeinflussen. Bei Eingriffen, die nicht von der von uns autorisierten Serviceadresse vorgenommen wurden, erlischt die Garantie ebenfalls.

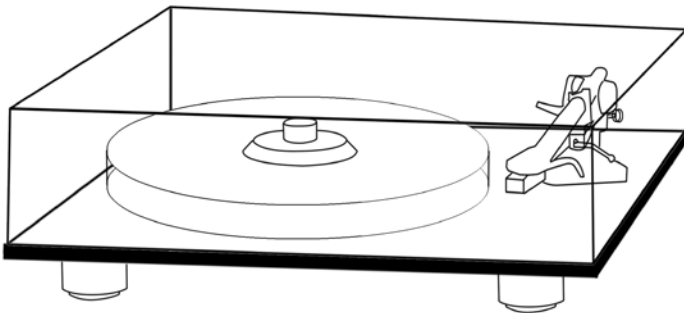


---

# sonoroVINYL (SO-710)

---

## Record Player





## 1. Introduction

Thank you for buying a sonoroVINYL. This manual and the safety instructions provide all information for a trouble-free and safe operation of the device.

- Please read these operation and safety instructions in their entirety before using the device.
- Please keep this manual for future reference.
- If you pass this device to a third party, please provide them with this manual.
- Failures in following these instructions may lead to injuries or damages on the device.
- We do not take any liability resulting from not following this manual.

The images in this manual are intended for illustration purposes.

Enjoy your device!

### Contact data

Address	sonoro audio GmbH Nordkanalallee 94 41464 Neuss
Phone	+49 2131 88 34 141
Fax	+49 8000 76 66 76
e-mail	support@sonoro.de
Internet	www.sonoro.de

## 2. For your own safety

### 2.1 Intended use

The device is intended for personal use only, no commercial use is intended. It is intended for playback of Vinyl-records at 33  $\frac{1}{3}$  and 45 rounds per minute.

Damages caused by not intended use is not covered.

### 2.2 Children and persons with limited cognitive abilities

- Never leave the device unattended. Persons without the ability to use this device safely are not allowed to use it.
- Persons (including Children) who due to their physical or sensory capabilities or due to their lack of experience are not able to use the device safely shall not get any access to this device.
- Keep batteries out of reach of children. Risk of swallowing! If you notice or suspect that someone has swallowed a battery, seek medical aid immediately.
- Remember that packing materials should not be toyed with. Risk of suffocation!

### 2.3 Power supply

The device is powered electrically, so there is always a risk of electric shock. Therefore pay particular attention to the following:

- Never touch the power plugs with wet hands.
- When you want to pull the power plug from the wall outlet, always pull directly on the plug itself. Never pull on the cable. It could break.
- Only use the AC adapters included.
- Only operate the device if the electrical voltage indicated on the device nameplate and the power plug matches the voltage of your power outlet.
- If you do not use this device for a longer time period disconnect the device completely from the power supply.



- Ensure unobstructed access to the power supplies.
- Make sure the device never gets in touch with water, humidity or heat.

## 2.4 Batteries

- Never attempt to recharge or open the battery. Explosion hazard!
- Never damage or warp the battery.
- Never throw batteries into an open fire or expose them to high temperatures.
- Failure to observe these guidelines may cause fluid to escape from the battery, which can cause skin irritation. In case of contact:
  - Wash off the fluid with plenty of clear water.
  - Do not rub your eyes. Instead, rinse eyes with plenty of clear water for 10 minutes and seek immediate medical attention.
- Only use batteries of the same or an equivalent type. Explosion hazard!
- Remove the batteries from the battery compartment as soon as they are empty, or if you do not intend to use the device for a long period of time.
- If the battery compartment does not close securely, stop using the product and keep it away from children.
- Take attention to the environmental aspects of battery disposal.

## 2.5 Setup and ambient conditions

For safety sake and to prevent poor sound:

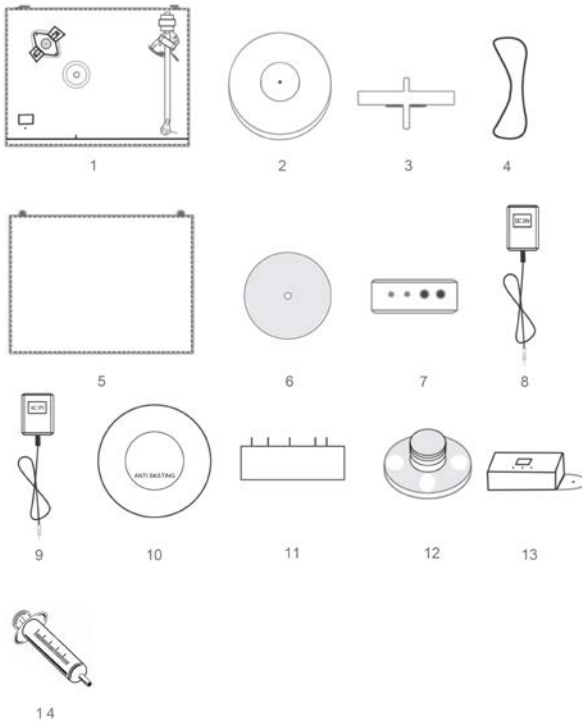
- Put the device on a levelled stable base. Please prevent shock and impact noise.
- Take care for sufficient air circulation to prevent heat accumulation.
- Stylus protection cap: The diamond / stylus of the cartridge is protected by a cap. To prevent mechanical defects of the stylus, please remove the cap only after reading of this manual.
- Protect the device against dripping water and splashes. Never place a container of liquid next to or on the device.

## 2.6 Defects

- In case of any defect of the device or if humidity or liquid have entered it please detach the power plugs from the sockets and get in contact with the authorized dealer.
- He will be able to provide replacement for the stylus. A stylus is a wearing part that has to be replaced after approximately 500 hours of playback time.
- If the power plug, adapter or power cable of this device is damaged, they must be replaced by the manufacturer or the manufacturer's customer service department to prevent risk of electric shock.

### 3. Scope of delivery

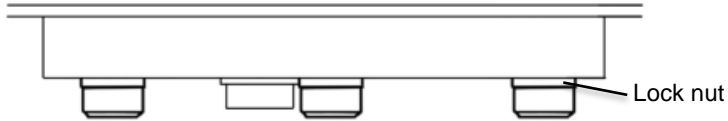
- Fig. 1 Turntable basis
- Fig. 2 Platter
- Fig. 3 Inner platter with bearing shaft
- Fig. 4 Drive belt
- Fig. 5 Dust cover
- Fig. 6 Platter mat
- Fig. 7 Speed box
- Fig. 8 DC 24V  $\equiv$  1A power plug for motor
- Fig. 9 AC 17V  $\sim$  200mA power plug for phono amplifier (RIAA)
- Fig. 10 Adjustment record
- Fig. 11 Phono amplifier (RIAA)
- Fig. 12 Record clamp
- Fig. 13 Electronical tonearm scale
- Fig. 14 Syringe with bearing oil



Pictures are for reference only and subject to change.

## 4. First time use

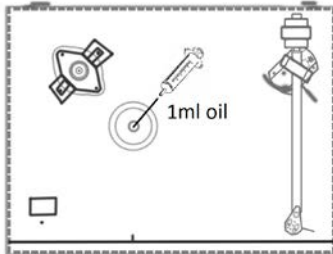
4.1 Place the device on a stable levelled base. In case the device is not standing 100% levelled it can be levelled by turning the three feet of the device.



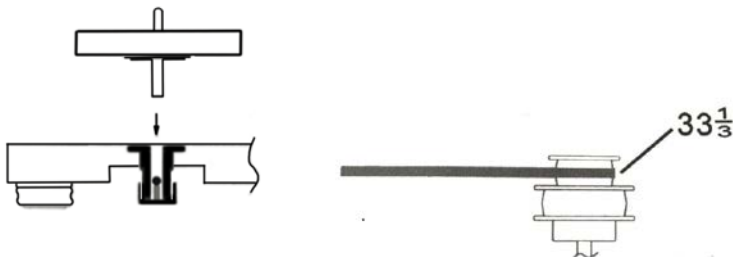
Adjustable feet, clockwise rotation to increase height; anti-clockwise to decrease the height.

Place the device on a stable levelled base. In case the device is not standing 100% levelled it can be levelled by turning the three feet of the device.

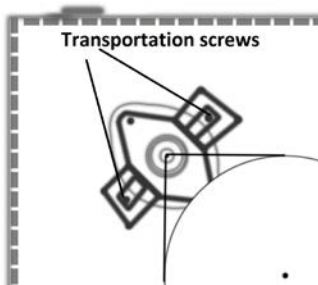
4.2 Peel off the red sticker from the bearing whole and fill in 1ml bearing oil from the syringe after cutting its top.



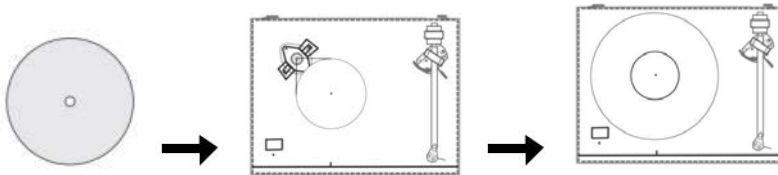
4.3 Put the bearing shaft vertically into the bearing hole and put the belt around the inner platter and upper guiding notch of the motor.



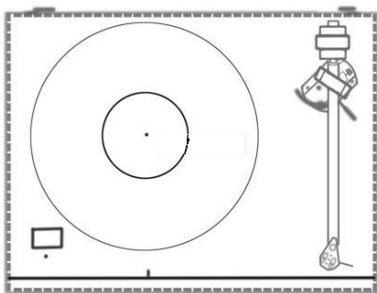
- 4.4 Unscrew the two transport screws of the motor. After that it freely lays on the 2 silicone washers and the red rubber ribbon. In case the motor tilts too much the belt may shift from the guiding notch. In that case unscrew the four screws and tighten the rubber ribbon. Afterwards fix the red ribbon with the screws to secure the tension.



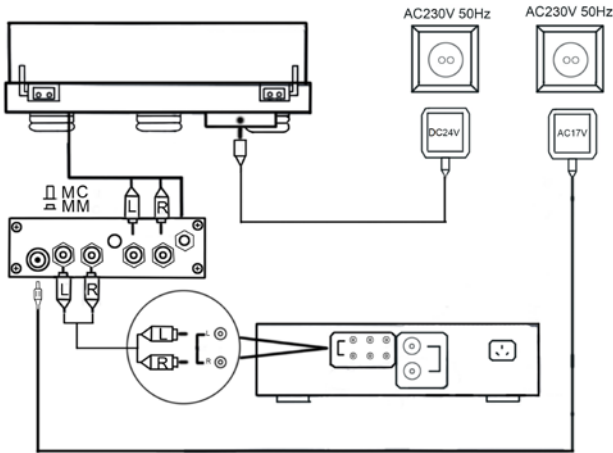
- 4.5 Put the platter on the inner platter and the platter mat a top the platter.



- 4.6 Align the two hinges of the dust cover and fix the dust cover onto them.



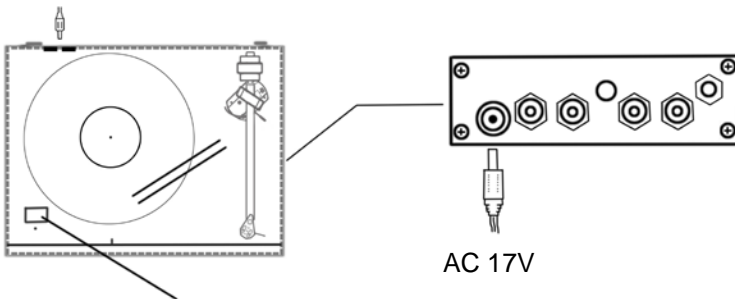
- 4.7 Connect the 3 tone arm cables (right channel to input R, left channel to input L and Ground to GND) to the corresponding sockets of the phono amplifier on the right lower part of the device. After that connect the output of the phono amplifier (output L/R) to a fitting high level input connection (f.i. AUX) of an audio playback device or an audio amplifier. The switch on the phono amplifier has to be put to MM as long as the with this device delivered MM cartridge Audiotechnica AT 95E is used.



- 4.8 Connect the phono amplifier with the 17V AC power plug and a mains socket. As well connect the 24V AC/DC power plug with a mains socket and the motor on the lower left side of the device.

Please make sure you do not mix up the two power plugs.

DC 24V



The standby switch is at the bottom of chassis.

- 4.9 Put the button cells into the tone arm scale (pls. see separate manual) and take care for the correct polarity. Put the tone arm scale without cover on the platter and carefully remove the dust cap from the stylus. Now lower the tone arm with the lift in a way that the stylus is amidst the white area of the tone arm scale. By turning the tone arm weight the weight is adjusted. If you use the originally mounted Audio Technica AT 95E it should be set between 1.5 and 2.5 grams while the standard weight is at 2 grams. After adjusting the weight you can set the scales on the tone arm weight to the value you set with the electronic scale.

Please note: Each cartridge has an ideal force on the record. Setting this value higher or lower leads to stronger wear of the record.

- 4.10 In case you accidentally shifted the cartridge or if you want to mount another cartridge you can align position and anti-skating with the white adjustment record delivered with this device. This operation need some certain skills – the procedure please learn from professional articles. For the usage of your record player this knows how is not needed.

## 5 Playback of records

- 5.1 Put a record on the platter.
- 5.2 Fix the platter with the platter clamp. (This is not mandatory but recommended as it will improve the sound quality especially of uneven records)
- 5.3 Switch on the motor with the switch left underneath the device. Push the Power button and choose the right turning speed. (LPs normally will be played back at 33  $\frac{1}{3}$  rounds per minute, singles at 45 rounds per minute.)
- 5.4 After pushing the silver button the display helps you to check if the speed is correct. In case it is not correct you can adjust it with the round controllers below the device.
- 5.5 Move the tone arm to the outer blank grove of the record and lower the tone arm with the lever of the tone arm lift.
- 5.6 At the end of the record (after the tone arm reached the inner blank grove of the record) lift the tone arm with the tone arm lift and move the tone arm back to its mount.

## 6 Care instructions

The dust cover must be cleaned with soft cloths only. Microfiber cloths or similar will cause scratches. Depending on the grade of wear the bearing oil has to be exchanged. If it is getting dark or shows residues this would be the case.

## 7 Technical data

### Record Part

Power supply	DC 24V $\equiv$ 1A
Dimension	460(W) X 175(H) x 360 (D) mm
Net Weight	approx. 11Kg
Platter drive type	Belt drive
Motor	AC synchronous motor
Speed adjustment range	+/- 1%
Phono cartridge type	AT 95E, Moving Magnet type
Output voltage of cartridge	3.5mV (1kHz, 5cm/sec.)
Stylus pressure (reference value)	1.5g-2.5g (20mN)

### Phono amplifier part

Power Supply	AC 17V $\sim$ 200mA
MC input impedance	200 Ohms
MM input impedance	47K Ohms

Technical data subjects to change without prior notice.



## 8 Disposal at end of useful life



Devices that are marked with this symbol should not be disposed of in household waste. They must be returned to a collection point for the recycling of electrical and electro-technical devices. Information regarding the disposal of old equipment can be obtained from your municipality, local waste disposal company and the store where you purchased this device. Proper disposal of old devices prevents environmental damage and does not jeopardise your health.

Batteries may contain toxic heavy metals and are subject to hazardous waste treatment. Return the batteries to a municipal collection point or have them disposed of by a specialist company.

## 9 Declaration of Conformity



Product : sonoroVINYL

Model : SO-710

Manufacturer : sonoro audio GmbH

Address : Nordkanalallee 94, 41464, Neuss, Germany

We hereby declare that on the basis of its design and construction, the sonoroVINYL record player meets the fundamental requirements of the EMC Directive 2014/30/EU, the Low Voltage Directive 2014/35/EU, the Eco Design Directive 2009/125/EC, and the Restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment Directive 2011/65/EU, including any changes applicable at the time of this declaration.

## 10 Warranty

When submitting warranty claims, the following applies without restricting your legal rights:

- Warranty claims can only be asserted within a period of max. 2 years (1 year in North America and Australia), calculated from the date of purchase.
- sonoro audio GmbH shall, at its own discretion, repair or replace the device free of charge any defects caused by material or manufacturing defects within the warranty period.
- In case of a complaint, please contact our customer service department. You can find contact details under “Contact data” or at [www.sonoro.de](http://www.sonoro.de).
- No new warranty period begins following repair or replacement of the device. The warranty period of 2 years (1 year in North America and Australia) from date of purchase remains applicable.
- Excluded from the warranty are batteries, damage caused by improper use, normal wear and tear, as well as defects which only minimally affect the value or usability of the device. The warranty also expires in case of any modifications not made by our authorised service centre.



[www.sonoro.de](http://www.sonoro.de)